

En introduktion til at arbejde med

STØBELER



Støbeler er almindeligt ler, der er opslæmmet i vand og tilsat antibundfældningsmiddel. De oprørte støbeler 1105 og 208 er praktisk taget klar til brug – de kræver blot omrøring og måske en smule vand.

Der er grundlæggende to slags støbeforme – en lukket og en åben. Støbeforme er konstrueret af gips, der har den fine egenskab, at det suger vand: I begge tilfælde foregår støbeprocessen nemlig ved, at støbeformen langsomt trækker vandet ud af det flydende støbeler. Derved dannes en fast lerskærv langs gipsformens kanter.

Når genstanden fra støbeformen er størknet og tør, kan den forglødes og glasurbrændes ligesom genstande konstrueret af almindeligt ler i fast form.

Se vejledning til at støbe en kop uden hank på næste side.

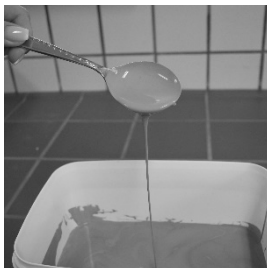


Se også videoinstruktion
på Youtube

Forberedelse af støbeler



1. Før du går i gang med støbeprocessen, skal støbeleret omrøres, så det bliver en helt ensartet masse uden luftbobler. Man kan gøre det med en stor grydeske, men det er klart lettere med en boremaskine med en omrører på.



2. Sørg for, at støbeleret ikke er for tyktflydende. Konsistensen bør være ligesom olie. Når man hælder det fra en ske, bør det løbe i en jævn strøm.

Støb en kop uden hank



3. Rens støbeformen, så den er fri for støv og urenheder. Brug gerne en fugtig svamp.



8. Lad formen med koppen stå og tørre i omkring to timer.



4. Hæld støbeleret i gipsformen, indtil den er fyldt til randen. Lad det stå og tørre i omkring 20 minutter.



9. Løsn koppen fra formen. Den kan frigøres ved at banke let på siden af formen. Undgå at bruge værktøj. Hvis ikke koppen er tør nok til at komme fri, skal den stå længere tid i formen.



5. Hæld det overskydende støbeler tilbage i spanden. Lad formen stå med bunden i vejret i cirka 15 minutter. Formen kan for eksempel stå på to pinde, så støbeleret kan løbe ud.



10. Når koppen er kommet ud af formen: Lad den stå og tørre i en halv times tid.



6. Når det resterende, flydende støbeler er løbet ud af støbeformen, vendes den igen med åbningen opad.



11. Fjern ujævnheder fra koppenes øverste kant med en fugtig svamp. Lad koppen stå og gennemtørre i to dage.



7. Efter en halv times tid kan det øverste stykke ler skæres af med en kniv, så koppen får en helt lige kant for oven. Lad kniven følge det øverste af støbeformen, når du skærer.



12. Koppen kan nu forglødes – vi anbefaler 950 °C. Koppen kan nu dekoreres før glasurbrænding. Se billeder til inspiration.